



somar[®]
WWW.SOMAR.COM.PL

dwustanowy czujnik temperatury

CE 1453  **I M1 Ex ia I**
II 1G Ex ia IIC T*
KDB 07ATEX386X

DCT-1

BUDOWA I OPIS

Dwustanowy czujnik temperatury DCT-1 przeznaczony jest do zabezpieczenia urządzeń w podziemiach kopalń przed nadmiernym wzrostem temperatury (np. w wyniku uszkodzenia).

Podstawowymi jego cechami charakterystycznymi są:


- budowa o stopniu ochrony IP65;
- wykonanie iskrobezpieczne;
- odporność na wibracje;
- wariantowa budowa.

Wymienione cechy pozwalają na stosowanie opisanego czujnika do kontroli temperatury elementów metalowych maszyn (np. łożysk) oraz gazów i cieczy w zbiornikach i rurociągach.

Obudowa czujnika wykonywana jest w dwóch wersjach: przystosowanej do pomiaru temperatury elementów metalowych oraz w wersji do kontroli temperatury medium w zbiornikach i rurociągach. Przyłącze elektryczne jest wykonane w dwóch wersjach: ze złączem typu Hirschmann lub w wersji z przewodem o długości wyspecyfikowanej w zamówieniu. Jako element pomiarowy czujnika stosuje się dwustanowy czujnik bimetaliczny.



DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy	w zależności od wykonania: 50°C, 55°C, 60°C, 70°C, 80°C, 90°C, 100°C, 105°C, 110°C
Sygnal wyjściowy	wyjscie stykowe o trwałości min. 10.000 zadziałań
Zdolność rozłączania	250V / 50Hz; 1,6A
Układ połączeń	2 przewodowy
Minimalny prąd pomiarowy	20 mA
Wibracje sinusoidalne w zakresie 1-100 Hz	do 2g
Maksymalne ciśnienie w zbiorniku lub rurociągu dla wersji wykonania przeznaczonej do pomiaru temperatury gazów i cieczy	1 MPa
Typ obudowy	przeznaczona do pomiaru temperatury elementów metalowych lub gazów i cieczy
Gwint króćca	M14 x 1,5
Materiał obudowy	mosiądz MO-58
Przyłącze elektryczne	złącze typu Hirschmann G4AM lub przewód elektryczny
Cecha przeciwybuchowości	 I M1 Ex ia I, II 1G Ex ia IIC T*
Stopień ochrony obudowy	IP65
Masa bez przewodu	ok.100g